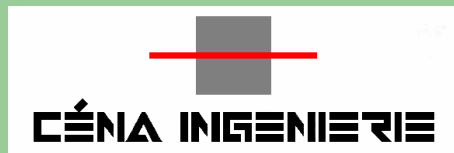


La logique d'intervention du bureau d'études dans le projet de chaufferie Bois



Colloque Bois énergie
15 Février 2007

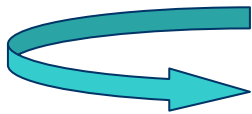
Dominique Céna

Faisabilité

- Études Techniques

Par bureaux d'études expérimentés
Niveau APS (Avant Projet Sommaire)

- Économique, financier et parfois juridique
- Connaissance de la filière d'approvisionnement



Pluridisciplinarité



Approche PROCESS

« *C'est inhabituel dans le bâtiment* »

Réussir le Process

- Remplissage du silo
- Transport du bois
- Combustion
- Cendres et fumées

Approche PROCESS

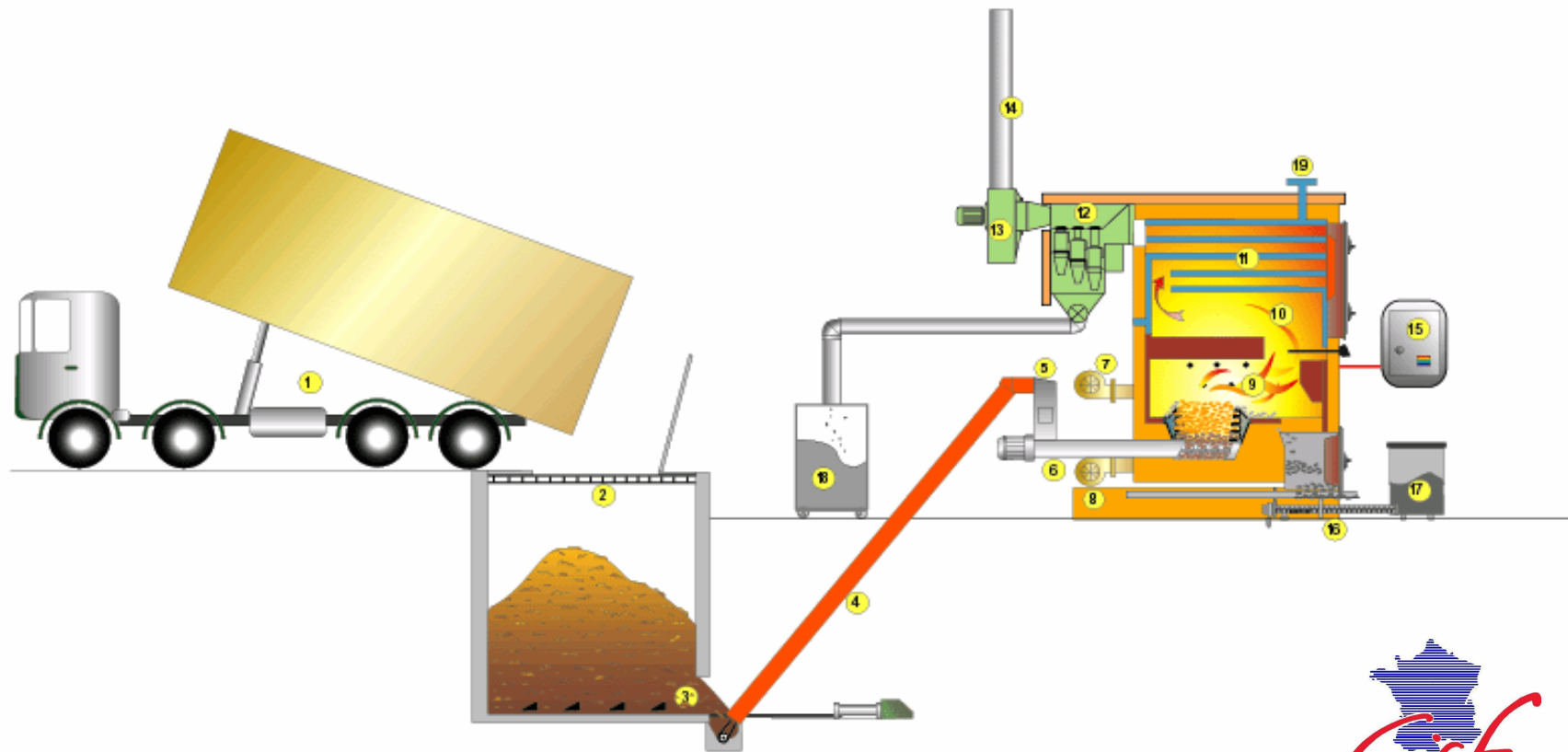
Envisager toutes les configurations possibles avec ce **combustible** et cette **puissance** pour OPTIMISER le **process** et la **rentabilité**.

NOTA:

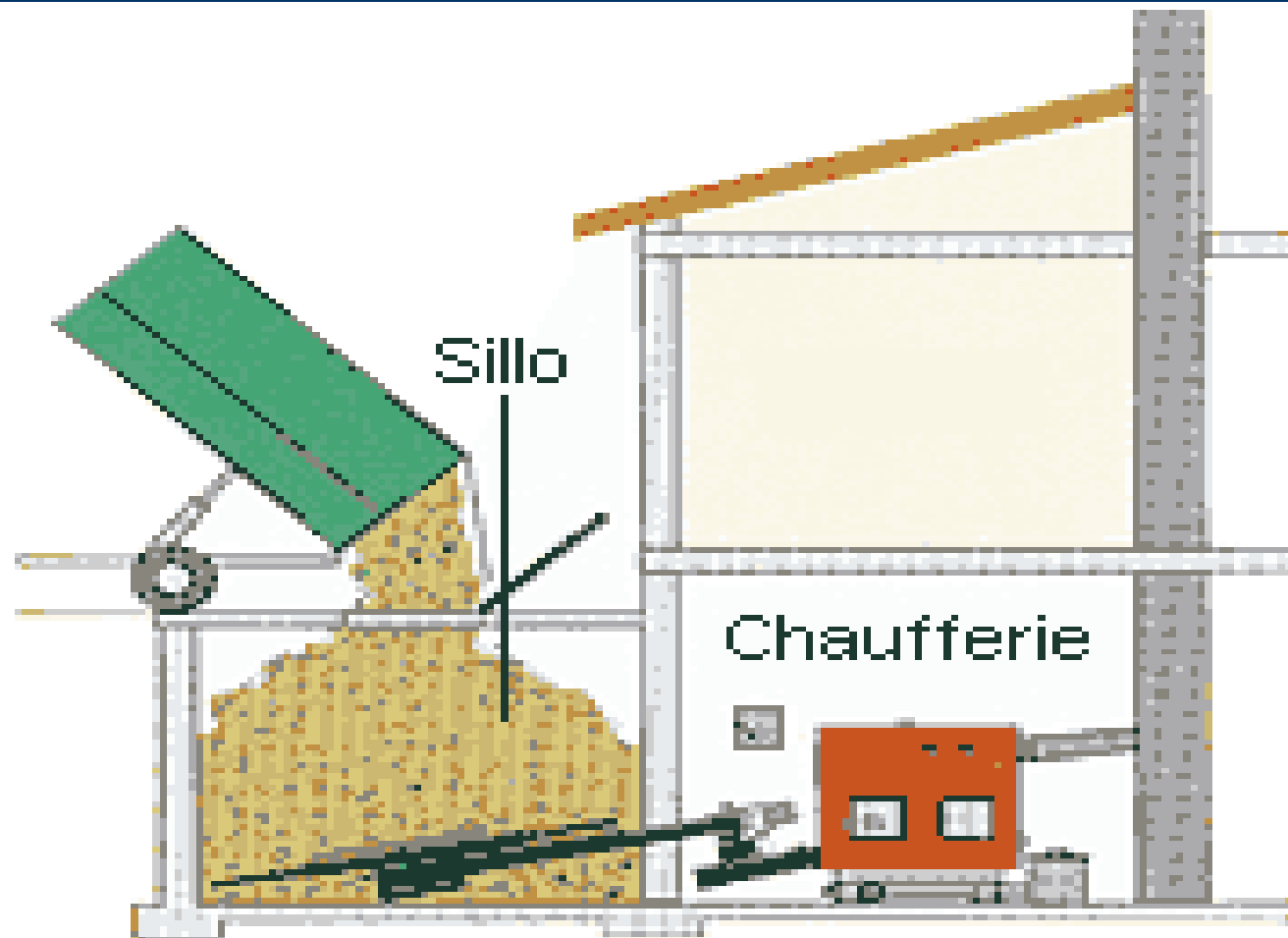
- La difficulté est de remplir un silo, pas de le vider
- un silo doit recevoir un camion entier



Typologie générale d'une chaufferie bois automatique



Chaufferie bois automatique avec silo enterré au même niveau que la chaudière



Livraison du bois déchiqueté par camion benne de 35m³, directement dans le silo



Si besoin, quand le silo ne peut pas être sous le niveau du sol, une vis sans fin de chargement peut être installée.

Intérieur du silo vu à travers la trappe de remplissage



Sous le stock de bois déchiqueté se trouvent le dessileur rotatif et la vis sans fin d'alimentation de la chaudière.

Intérieur du silo de stockage du bois déchiqueté



Nota:

- la difficulté est de remplir un silo pas de le vider.
- un silo doit recevoir un camion entier (35 m³).



Concertation

La réussite du projet passe par une bonne concertation avec tous les intervenants :

- Utilisateur
- Architecte
- Fabricant de chaudière bois
- Filière d'approvisionnement



Dimensionnement

- Chaudière bois seule ? (et l'été ?)
- Cascade de deux chaudière bois (coût !)
- Bois + énergie fossile
 - > Définir le % de Puissance bois?



Besoin d'expérience pour tous les Bureaux d'études

- **Formation** à Lyon le 29 et 30 Mai et le 18 Juin.
(C'est un appel !)
- Nécessité de **Retour d'expérience.**
- Besoin de **Fiches détaillées** :
 - sur le dimensionnement
 - sur la configuration du Process.
 - Visites de chaufferies



3 Conclusions

- Les petites chaufferies sont presque plus difficiles à réussir (moins de moyens)
(130 kW moyen en Savoie)
- Une compétence importante est nécessaire pour la réussite du PROCESS-chaufferie bois
- Cette prestation intellectuelle nécessite des honoraires adaptés à l'enjeu.

